

Параметры / Parameters	Данные / Data
Формат фанеры, мм / Plywood format, mm	1650x1700 (по дуге / in an arc)
*Производительность, м ³ /год / Capacity, m ³ /year	9950
Минимальное количество обслуживающего персонала, чел. / The minimum number of service personnel, people.	2
Удельное давление прессования для пакетов 1600x1700 мм, МПа / Specific pressing pressure for packages 1600x1700 mm, MPa	до 2,6
Количество рабочих пролётов, шт. / Number of working floors, pcs.	15
Промежуток между плитами при загрузке, мм / The gap between the plates during loading, mm	140
Шероховатость поверхности плит, Ra / Surface roughness of slabs, Ra	0,16
Теплоноситель / Coolant	Вода / Water
Температура теплоносителя, °С / Coolant temperature, °С	до 115
Размеры рабочей области греющих плит, мм: / Dimensions of the working area of the heating plates, mm:	
• Длина (по дуге) / Length (in an arc)	1700
• Ширина / Width	1600
Толщина латофлексов, мм / Thickness of latoflex, mm	8, 10, 12
**Габаритные размеры, мм / Overall dimensions, mm	
• Длина / Length	4450
• Ширина / Width	2620
• Высота / Height	7100
Установленная мощность электродвигателей, кВт / Installed power of electric motors, kW	37

* Производительность при непрерывной загрузке пакетов в пресс, времени работы оборудования 20,5 ч в сутки, 349 дней в году при толщине фанеры 8мм, времени выдержки фанеры 390с и коэффициентом использования рабочего времени 0,9. / Productivity with continuous loading of packages into the press, equipment operating time of 20.5 hours per day, 349 days per year with a plywood thickness of 8mm, plywood holding time of 390s and a working time utilization factor of 0.9** Без учёта гидростанции и пульта управления. / Without the hydroelectric station and the control panel.